

产品类别					汽车料PP								
物理性能		试验标准	测试条件	单位	FM-2036	FM-2036A	FM-2036E	FM-2036F	FM-2035	FM-2035B	FM-2031	FM-2013	FM-2038
	熔融指数	ISO 1133	230°C, 2.16kg	g/10min	22	22	22	26	25	20	20	15	21
	密度	ISO1183	23°C	g/cm ³	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.04
	成型收缩率	ISO294	23°C	%	0.8-1.0	0.7-0.9	0.8-1.0	1.0-1.2	1.0-1.2	0.6-0.8	1.1-1.3	1.1-1.3	0.8-1.1
力学性能													
	拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	20	18	20	20	20	17	22	30	17
	断裂伸长率		50mm/min	%	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	30
	弯曲强度	ISO 178	2.0mm/min	MPa	28	25	28	30	25	24	32	32	25
	弯曲模量		2.0mm/min	MPa	2000	1800	2000	2000	1400	1700	2200	2500	1750
	间支梁缺口冲击强度	ISO 179	23°	KJ/m ²	30	35	30	10	25	40	8	4.5	34
热性能													
	热变形温度	ISO 75	0.45MPa	°C	105	102	105	105	100	102	100	120	102
阻燃性													
	阻燃性	UL 94		-	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
特殊性能													
	特殊性能			-	低气味低VOC 耐刮擦性好	低气味低VOC 耐刮擦性好	低气味低VOC	低成本	低气味低VOC	低气味低VOC 耐刮擦性好	低气味低VOC 低成本	低成本, 高耐热	-30°C低温多轴, 22J, 韧性破坏
备注: 此数据为我司实验室测试数据, 考虑到不同实验室的测试误差, 所有数据仅供参考。					PP+EPDM-T20体系, 获得通用汽车认可; 应用: 门板及其配件	PP+EPDM-T20体系, 获得通用汽车认可; 应用: 门板及其配件	PP+EPDM-T20体系, 应用: 门板配件	PP+T20体系, 成本最优, 应用: 主要用于门板和立柱制件	PP/PE+T20体系,应用: 汽车内饰件,座椅旁侧板等	PP+EPDM-T20体系, 低收缩率; 应用: 座椅旁侧板等	PP/PE+T20体系,应用: 汽车内饰件、立柱等	PP+T20体系, 成本最优, 应用: 主要用于汽车配件	优异的低温韧性, 低VOC, 低气味, 应用: 汽车仪表盘